

Organiza:



REAL SOCIEDAD ECONÓMICA
DE AMIGOS
DEL PAÍS DE JAÉN

C/ Bernabé Soriano, 25 (Dedicada a La Económica) - 23001 JAÉN
Teléfono: 953 24 06 00
www.realsociedadeconomicajaen.com

Patrocina:



DECLARADA DE UTILIDAD PÚBLICA

Deberá mostrarse esta tarjeta a la entrada del salón de actos al menos 30 minutos antes del comienzo.

(HASTA COMPLETAR AFORO)

X Ciclo de conciertos "Tardes musicales"

TERCER CONCIERTO

Jóvenes
intérpretes del
CSM Andrés de
Vandelvira de Jaén



MARTES

21 de abril de 2026	20:00 Horas
------------------------	----------------

Salón de actos de la Real Sociedad Económica de Amigos del País de Jaén

X Ciclo de conciertos

"Tardes musicales"

PRIMERA PARTE

Trio clarinete, violonchelo y piano

Daniela García Lanagrán (piano)

Joel Luis Guamán Macías (cello)

Alicia Jurado García (clarinete)

G. Fauré: Piano Trío en Re menor, op. 120

- Allegro ma non troppo

Rebeca Rivas López

David Romero Domínguez

Martín Soria Bullejos

Simón García

- Great Fun and Smiles in Malta
- Danza chinesca
- Dreams Can Come True (Simón García)

SEGUNDA PARTE

Sexteto contrabajos

María Lorite Padilla

Iría Araceli Martos Alcalá

Ana Molina Martos

Flamenco

- Recital

Al cante: **María Lucía Borreguero Leiva**

Al toque: **Jonathan Martínez**

