



REAL SOCIEDAD ECONÓMICA  
DE AMIGOS  
DEL PAÍS DE JAÉN

C/ Bernabé Soriano, 25 (Dedicada a La Económica) - 23001 JAÉN  
Teléfono: 953 24 06 00  
[www.realsociedadeconomicajaen.com](http://www.realsociedadeconomicajaen.com)

Patrocina:



DECLARADA DE UTILIDAD PÚBLICA

# INVITACIÓN

(HASTA COMPLETAR AFORO)

Deberá mostrarse a la entrada del salón de actos  
al menos 30 minutos antes del comienzo.

VII Ciclo de conciertos "Tardes musicales"



SEGUNDO  
CONCIERTO



Jóvenes intérpretes  
del CSM Andrés de  
Vandelvira de Jaén



**MARTES**

7 de marzo  
de 2023

20:00  
Horas

Salón de actos de la  
Real Sociedad Económica  
de Amigos del País de Jaén

# VII Ciclo de conciertos "Tardes musicales"

## Jóvenes intérpretes del CSM Andrés de Vandelvira de Jaén

**Sonata KV 304** W.A. Mozart

Allegro

*Lucía Lubián* (viola) y *Alejandro Viedma*  
(piano)

**Sonata en sol menor** J.D. Zelenka

*Francisco José Expósito* (oboe), *Óscar Moyano*  
(oboe) y *Valeria Lara* (contrabajo)

**Historia del tango** A. Piazzolla

Bordel-1900

Café 1930

Nightclub 1960

Concert d'aujourd'hui

*Paula Ramírez* (flauta) y *Enrique Muñoz*  
(guitarra)

**Scherzo op. 61 nº1** F. Mendelssohn

*María del Sol Monedero* (flauta), *María Rodríguez* (flauta), *Rosario Barranco* (flauta) y *José Manuel Requena* (flauta)

**Concierto italiano BWV 971** J.S. Bach

I. (sin especificación de tempo)

**Tango para una  
princesa desesperada** D. Salleras

*Laura Vergara* (saxofón soprano), *Javier Jesús Pérez* (saxofón alto), *Pablo Cañizares* (saxofón tenor) y *Fernando Millán* (saxofón barítono)

 CONSERVATORIO SUPERIOR DE MUSICA  
DRES DE VANDELVIRA DE JAEN

